



LEYENDA

Este antiguo horno cerámico tiene un gran valor por ser uno de los pocos que se conserva de estas características y que han sido utilizados hasta nuestros días, de hecho existe aún algún horno con idéntico funcionamiento en uso en la actualidad.

Previamente a la restauración del horno, se deberá realizar el pertinente trabajo arqueológico en el que, con toda seguridad, aparecerán y se podrán documentar las estructuras vinculadas a la producción de este horno tejar, como son el pozo o sistema de abastecimiento de agua, los apoyos de la entramado y zonas de manipuleo del barro y secado al sol con sus respectivos pavimentos, y las zonas de almacenaje de materias primas y combustible vegetal.

Dado que el entorno del horno no ha sido alterado desde su época de producción hasta mediados del siglo XX, probablemente aparezcan estos elementos que, una vez integrados en el conjunto, permitirán a proporcionar una lectura fiel del proceso productivo de esta pequeña industria.

El horno se encuentra en buen estado de conservación pues es una construcción rca con importantes contrafuertes que sirven de sustento al muro circular central. Se conserva en perfecto estado la boca de alimentación del fuego configurada con sillares de granito sobre los que apoya la fábrica de ladrillo refractario que conforma el horno propiamente dicho.

La rehabilitación de este elemento etnológico no requiere más que la consolidación del mismo, en ningún tipo de alfileros, únicamente la protección de la coronación de los muros, tanto del circular del propio horno como de los contrafuertes en los que se apoya. Todo se realizará con los mismos materiales con los que originalmente fue construido este horno de tejar.

La boca del horno que alimenta la cámara de combustión es de sillares de granito. El suelo frente a dicha boca conviene rebajarlo a su cota original, pues ha sido alterado por sucesivas capas de sedimentos. La cámara de combustión presenta un buen estado y únicamente requiere de una limpieza del material acumulado, dejando vista la panalla de obra existente que sirve de soporte y suelo para la cámara de cocción sobre esta.

Aparentemente la panalla se conserva íntegramente, los arcos de ladrillo sobre los que se apoya presentan algún desprendimiento puntual que deberá ser consolidado.



FOTO 1. Vista de los contrafuertes

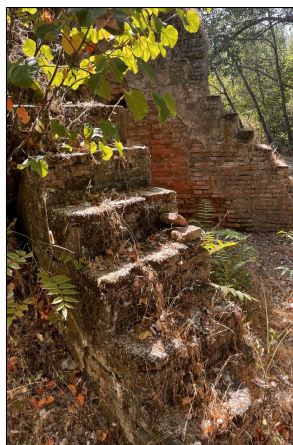


FOTO 2. Vista antepechos con 14 escalones

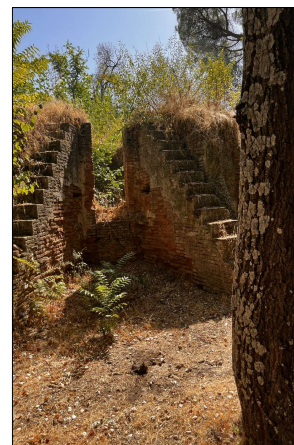
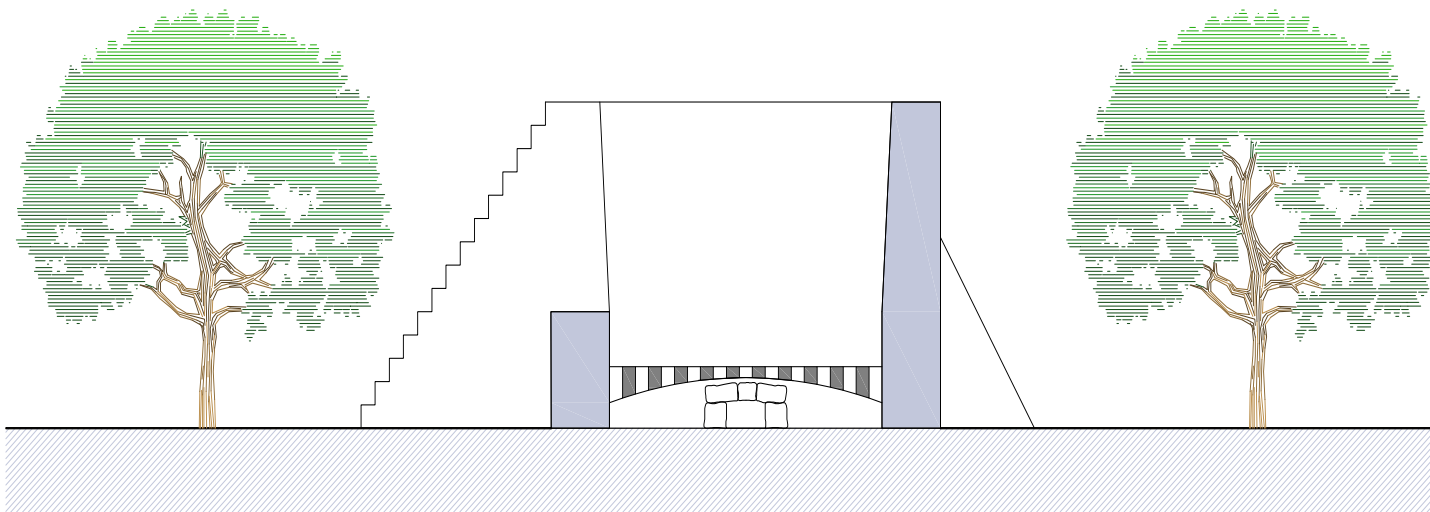


FOTO 3. Vista antepechos con 14 escalones



EDIFICIO ESTE.



Financiado por la Unión Europea  
NextGenerationEU



GOBIERNO DE ESPAÑA

MINISTERIO DE INDUSTRIA, COMERCIO Y TURISMO



Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia

SECRETARÍA DE ESTADO DE TURISMO



Castilla-La Mancha



Ayuntamiento de Talavera de la Reina

PLANO EDIFICIO ESTE  
**01A** HORNO TEJAR  
ESTADO ACTUAL

Escala 1/100  
P8E-2301 30 de Julio de 2024



C/ San Isidro, 4 - 2ª A.  
45600 Talavera de la Reina  
Tel.: +34 925 822 523

e-mail: [ulecano2024@gmail.com](mailto:ulecano2024@gmail.com)



COPIA AUTÉNTICA que puede ser comprobada mediante el Código Seguro de Verificación en <https://sede.talavera.org/validacion/Doc?entidad=45165>

LEYENDA

Los datos disponibles sobre el horno-tejador que nos ocupa, ponen de manifiesto la clara intención por parte del consistorio de Talavera en poner en marcha una infraestructura destinada a la producción de material constructivo latericio. La documentación histórico-arqueológica determina que nos encontramos ante un edificio cuya edificación se remonta al año 1841.

Se trata de una clase de establecimiento productivo que, de forma autónoma o integrando otro de tipo de elementos, actuaba como célula económica, funcionando como centro de producción, consumo y distribución local y de otros entornos localizados a corta distancia.

Su conservación permite obtener una configuración de una tipología edificatoria común en la península, con el aparejo de ladrillo como protagonista. El horno-tejador de la Iba de los Molinos de Arriba constituye un buen ejemplo del patrimonio industrial existente en la ciudad a mediados del siglo XIX y que puede resultar un interesante recurso didáctico para enseñar el funcionamiento de un horno original de la época.



FOTO 5. Cámara de cocción. Parrilla



FOTO 6. Acceso a la cámara de combustión

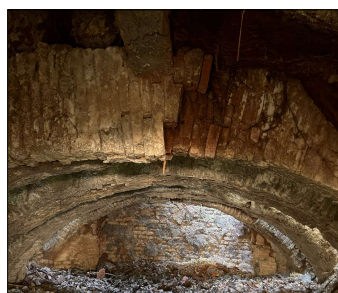
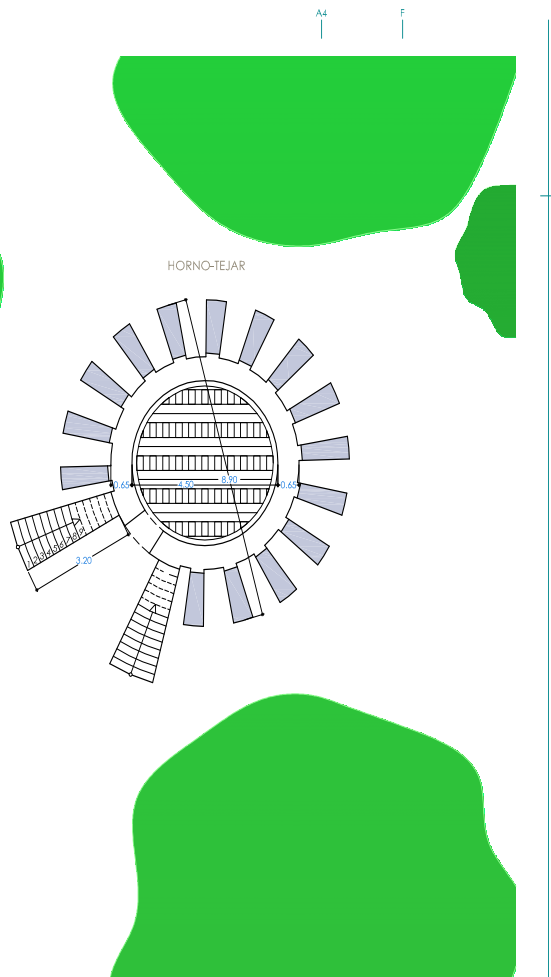


FOTO 7. Cámara de combustión.



Se trata de una edificación que reúne las características propias de un complejo de cocción de material latericio formado por una cámara de combustión, cámara de cocción y una zona de carga.

Ambos elementos se caracterizan por estar compuestos por un aparejo de ladrillo macizo unido con mortero de cal, en buen estado de conservación y con signos de soportar las altas temperaturas propias de la combustión.

Nos encontramos ante un horno cuyo principal destino era la obtención de materiales cerámicos de construcción (tejas, ladrillos, baldosas, etc.), aunque por momentos seales y evidencias localizadas en el entorno sabemos que también se llegaron a producir piezas como fajas o macetas. Está formado por diversos elementos estructurales como son: la cámara de combustión (situada en la parte inferior) con el hogar y/o caldero; la cámara de cocción, la parrilla y una zona de carga situada en un lateral de la cámara de cocción.

Por su tipología y estructura se trata de un horno de planta circular, de conexión bicameral de tiro vertical o semihorizontal donde la cámara de combustión se separa de la de cocción por una estructura rodada de planta circular realizada en obra que corresponde con la parrilla.

A grandes rasgos, se trata de un edificio de planta circular cuyo diámetro total ronda los 8,90 m, incluidos los contrafuertes. Su altura hasta la parrilla es de 3,30 m. La fábrica del horno está constituida por aparejo de ladrillo macizo unido con mortero de cal, con signos claros de haber soportado las altas temperaturas propias de la combustión. La estructura se compone de varios espacios: la cámara de combustión, la cámara de cocción y la zona de carga.

La cámara de combustión tiene planta circular, con un diámetro aproximado de 4,50 m. En ella se encuentra el hogar, lugar donde se produce la quema de la materia vegetal (leña) convertida por mortero con un alto poder calórico (leña seca, etc.) obteniendo posteriormente un buen número de horas, pues la cocción se produce a unos 1000° C. En su interior se sitúan cuatro grandes arcos escarzanos de unos 50 cm. de ancho cada uno, realizados en ladrillo macizo unido con mortero de cal que sostienen la parrilla del horno, la cual separa la cámara de combustión y la de cocción.

La cámara de cocción o laboratorio se sitúa en la parte superior de la parrilla, tiene planta circular, cuyo muro tiene un grosor aproximado de unos 2,20 m, y un diámetro que alcanza los 4,50 m. A partir del 1,5 m. de altura su alzado presenta un ligero talud. Su fábrica está compuesta por un muro de dos hojas de ladrillo unido con mortero de cal que guardan un núcleo o relleno de tierra. En relación con el sistema de cierre superior, se desconoce si se trataba de una boveda o de algún tipo de cubierta realizada con materiales perecederos. En ambos casos, no disponemos de información concluyente al respecto.

En citado espacio se encuentra la parrilla, lugar donde se instalaban los materiales destinados a la cocción. Está soportada por cuatro arcos de la de 50 cm. de ancho y contiene celosías rectangulares de 20 x 40 cm. A la misma se accede por un vano de carga o cargadero, orientado al oeste, presenta una planta abocada y está flanqueado por dos antepechos que a su vez sirven de escaleras formadas por 14 escalones que servían para acceder a la parte superior.

Esta escalera presenta una superficie de contacto que invita a plantear que sufrió una reforma o ampliación en un momento indeterminado para hacerla más alta. El espacio frontal tiene 3 x 1,45 m., mientras que el vano es de 0,80 x 1,80 m. El muro que conforma el acceso presenta un grosor de 75 cm.

Por su parte, la zona de acceso a la cámara de combustión tiene planta abocada, los antepechos tienen una longitud de 3,75 m. y un grosor de 65 cm. El vano, orientado hacia el norte, está realizado con bloques de granito y conforma un marco de 1,28 x 1 m., cuya anchura es de 30 cm., lo que deja un hueco de unos 60 x 40 cm. Se encuentra en un espacio de 1,90 m. de ancho bajo dos arcos. El interior es escarzano y presenta un saliente de 60 cm. en relación con el plano de alzado vano. Por su parte, en uno de los laterales hay una pequeña hornocina de 42 x 40 x 33 cm. Toda la estructura del horno está rodeada por 15 contrafuertes macizados en su núcleo para evitar su pandeo, contrarrestando la dilatación de la pared de la estructura.

Presenta una anchura que oscila entre los 50 y 53 cm, y se encuentran separados entre sí por distancias que varían entre los 0,90 y 1,1 m. Están ejecutados en ladrillo macizo unido con mortero de cal, su alzado está dividido en tres franjas en perfil discontinuo: uno de 1,30 m., otro de 70 cm. y otro de 40 cm. tanto los ladrillos como la argamasa de mortero de cal se encuentran muy alterados, no solo por el efecto mismo del calor sino también por la oxidación de las arcillas. Igualmente, al encontrarse en una zona de humedad elevada, suele habitualmente encontrar al nivel freático muy cerca de la estructura, a lo que hay que añadir inundaciones habituales producidas por el crecimiento del río.

En su parte superior, donde se encuentran la parrilla y la zona de carga, sucede el efecto contrario. Las juntas están muy lavadas por la intemperie y los ladrillos quedan sueltos. Conviene citar que en la cámara de cocción aún son perceptibles los restos de revoco de mortero de arena de 1 cm. de grosor aproximado. En el exterior aún pueden apreciarse restos de un revoco de mortero de cal de mediana y fina calidad blanquecina de 0,5 cm. de grosor que debía cubrir en su origen gran parte de la estructura.

EDIFICIO ESTE.



MINISTERIO DE INDUSTRIA, COMERCIO Y TURISMO



SECRETARÍA DE ESTADO DE TURISMO



RESUMEN DE SUPERFICIES

Sup. Construido EDIFICIO NORTE (N)	437,90 m²
Sup. Construido EDIFICIO SUR (S)	210,88 m²
Sup. Construido EDIFICIO ESTE (E) Horno Tejar	50,00 m²
TOTAL SUPERFICIE CONST. ACTUACIÓN EDIFICIOS	698,78 m²

“Obra de Rehabilitación Integral de la Antigua Central Hidroeléctrica “Virgen del Pilar” (Actuación 3 - Eje 1) y de un horno-tejador para producción alfarera (Actuación 16 - Eje 4)” (Financiado por los Fondos Next Generation-EU a través del PRTR (C141-S3) - Actuaciones 3 y 16)

Promotor: Excmo. Ayuntamiento de Talavera de la Reina  
Localidad: Talavera de la Reina (Toledo) C.P. 45600

PLANO EDIFICIO ESTE HORNO TEJADOR  
01R TRABAJOS A REALIZAR

0 1 2 3 4 5 Escala 1/100  
P8E-2301 30 de Julio de 2024



C/ San Isidro, 4 + 2ª A.  
45600 Talavera de la Reina  
Tel: +34 925 822 523

e-mail: [ulecano2024@gmail.com](mailto:ulecano2024@gmail.com)